

# MANUAL DE INSTRUCCIONES



## Casa Matriz

Pastor Obligado 1857 - San Martín  
Provincia de Buenos Aires

**Teléfono:** (+5411) 4724-0373 (Línea Rotativa) / 4724-0383  
Tel / Fax: (+5411) 4724-2005

Ventas en Córdoba y zona Cuyo (NOA)  
(0351) 152732423

# PLASMA TAMIG CUT 20



## **Descripción general**

Este equipo es un generador de corriente continua (DC) diseñado para cortar materiales conductores de corriente por arco de plasma. El plasma es generado usando aire comprimido.

## **Encendido y funcionamiento**

El equipo debe ser instalado por personal calificado. Todas las conexiones deben ser realizadas de acuerdo a los estándares de seguridad y siguiendo todas las normas de seguridad.

## **Conexión de alimentación**

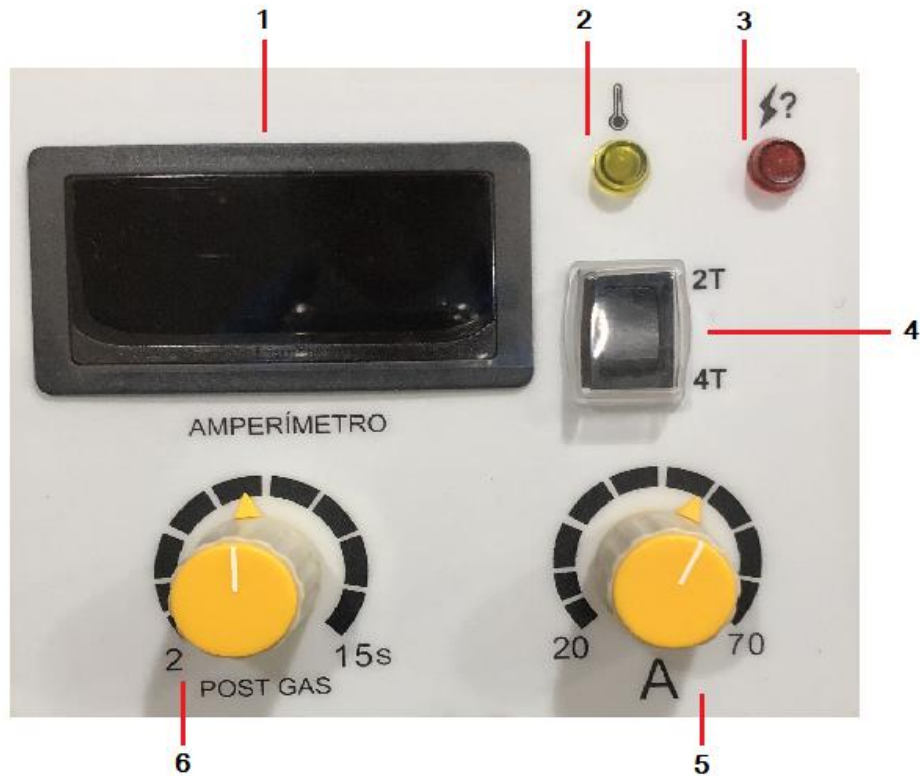
Conecte el cable amarillo y verde a una conexión a tierra eficiente. Los cables restantes deberán conectarse a la red eléctrica a través de un enchufe que se encuentre lo más cerca posible a la zona de corte, para que en caso de emergencia pueda ser desconectado rápidamente.

## **Instalación**

El equipo necesita ser abastecido con aire limpio y seco. Establezca una presión de aire de 5.5 a 6 bars y asegúrese de que no varíe durante el corte. Un suministro de aire inadecuado generará problemas en la calidad de corte y la torcha podría dañarse.

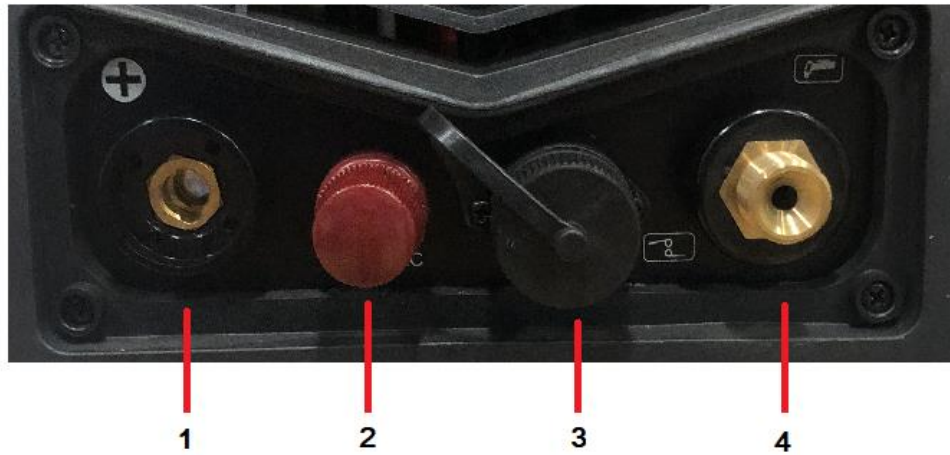
# CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

## PANEL FRENTE



1. Display digital
2. Luz led indica que el equipo esta encendido.
3. Luz led indicadora encendido de arco piloto.
4. Tecla para seleccionar, para arriba: 2 tiempos (2T), es decir que cortará cuando se presione el pulsador y dejará de hacerlo cuando se lo suelte, o para abajo: 4 tiempos (4T), cortará cuando se presione el gatillo y seguirá haciéndolo cuando se suelte el pulsador, para detenerlo se deberá presionar nuevamente el pulsador.
5. Regulador de corriente de corte
6. Post gas

## CONECTORES



1. Conector de pinza masa
2. Conector de torcha Plasma
3. Conector eléctrico
4. Conector de aire

## PANEL TRASERO

Panel trasero: Alimentación y llave térmica de encendido.



## Precaución

El equipo está provisto con una torcha de 6 metros de largo la cual debe ser considerada una parte integral del plasma, por lo tanto el equipo estará dentro de garantía cuando se lo utilice con su torcha original. La torcha tiene un circuito de seguridad para prevenir cualquier contacto accidental con elementos conductores, el equipo no funcionará si dicho circuito de seguridad se encuentra activado. Apague siempre el equipo al realizarle cualquier mantenimiento a la torcha.

## Puesta en marcha

- A) Conecte la pinza de masa a la pieza a cortar.
- B) Conecte el equipo a la red eléctrica y encienda el equipo.
- C) Conecte el equipo al aire comprimido y verifique que la presión en el manómetro sea la que se especificó anteriormente.
- D) Establezca la corriente de corte de acuerdo al espesor de la pieza.
- E) Presione el gatillo de la torcha, al principio el aire fluirá por 15 segundos para quitar del cable cualquier resto de agua y luego se encenderá el arco piloto
- F) El arco piloto se detiene automáticamente a los 5 segundos si no tocó la pieza a cortar.
- G) Verifique la presión de aire en el manómetro y corríjala de ser necesario
- H) Una vez que el proceso de corte haya finalizado suelte el gatillo de la torcha, el aire continuará saliendo por unos 60 segundos para enfriar la torcha.

# DATOS TECNICOS

■ Tensión de alimentación	380 V
■ Potencia absorbida	4.2 KVA
■ Ciclo de marcha a 40°	65A@60%
■ Capacidad de corte con calidad	20 mm
■ Capacidad de corte en separación	25 mm
■ Campo de regulación de corriente	20 a 70 A
■ Caudal de aire	110 L/min
■ Aislamiento	F
■ Protección	IP 21 S
■ Peso	21 Kg
■ Dimensión largo	520 mm
■ Dimensión ancho	210 mm
■ Dimensión alto	360 mm



